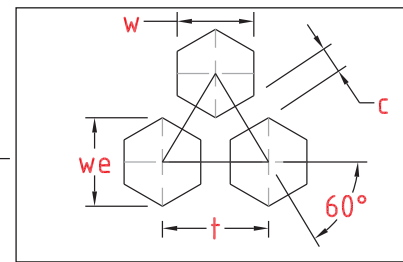
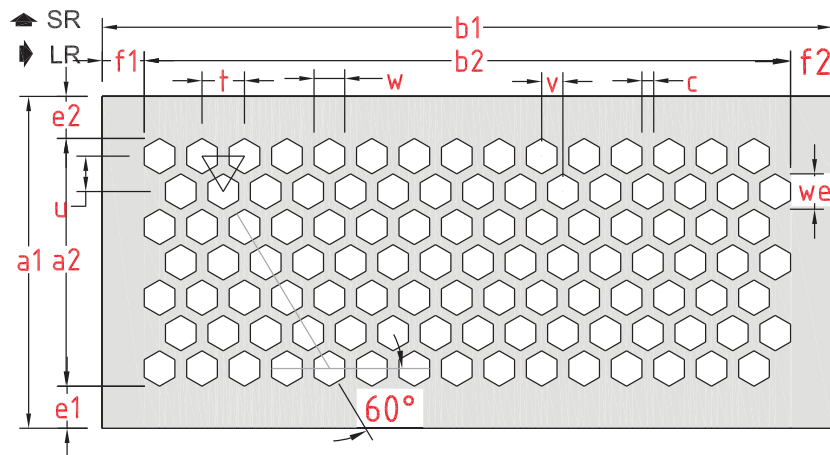


HEKSAGONALNI OTVORI

Heksagonalni otvor u neizmeničnom redu (HT)



OZNAKA PERFORACIJE: H (w) T (t)

Otvorena površina (%): $A_0 = 100 \cdot w^2 / t^2$ u %

Broj otvora po m^2 : $n = 1.154.700 / t^2$

$a_2 = x \cdot u + we$

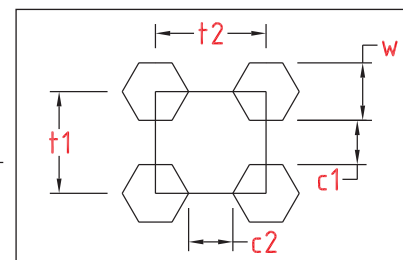
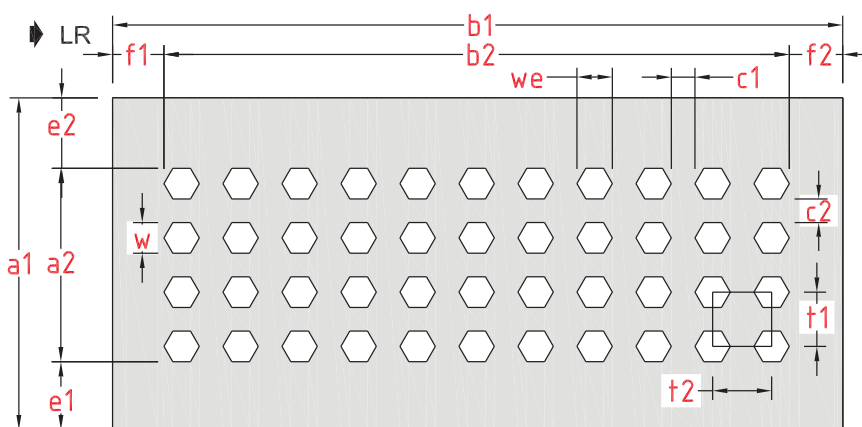
x = broj rastojanja u; $u = 0,866t$; $we = 1,15w$

$b_2 = y \cdot v + w$

y = broj rastojanja v; $v = 0,5t$

Smer perforacije: a_1 ili b_1

Heksagonalni otvor u paralelnom redu (HU)



OZNAKA PERFORACIJE: H (w) U (t1•t2)

Otvorena površina (%): $A_0 = 100 \cdot w^2 / t_1 \cdot t_2$ u %

Broj otvora po m^2 : $n = 1.000.000 / t_1 \cdot t_2$

$a_2 = t_1 \cdot x + w$

x = broj rastojanja t_1

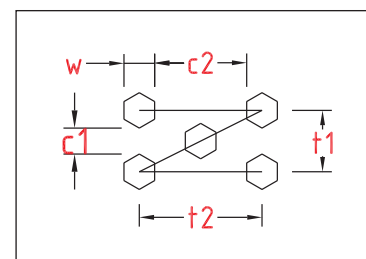
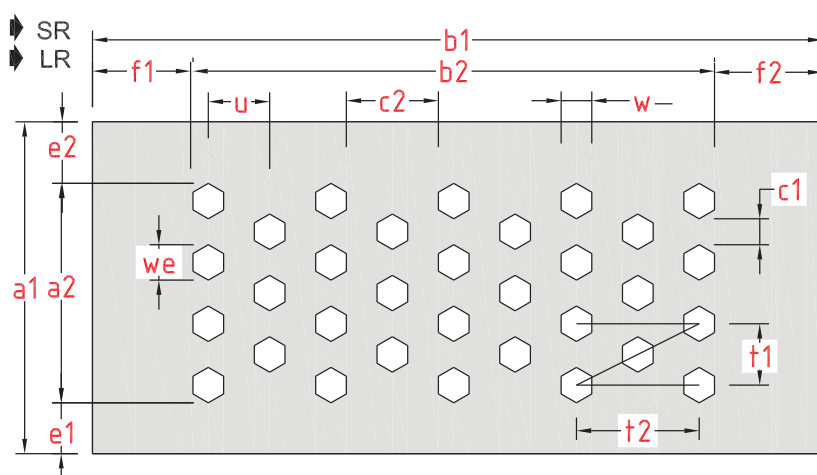
$b_2 = t_2 \cdot y + we$

y = broj rastojanja t_2

$t = w + c$; $we = 1,15w$

Smer perforacije: a_1 ili b_1

Heksagonalni otvor u smaknutom redu (HZ)



OZNAKA PERFORACIJE: H (w) Z (t1•t2)

Otvorena površina (%): $A_0 = 100 \cdot w^2 / 0,5t_1 \cdot t_2$ u %

Broj otvora po m^2 : $n = 1.000.000 / 0,5(t_1 \cdot t_2)$

$a_2 = x \cdot t_1 + w$

x = broj rastojanja t_1 ; $we = 1,15w$

$b_2 = y \cdot t_2 + w$

y = broj rastojanja t_2

Smer perforacije: a_1 ili b_1