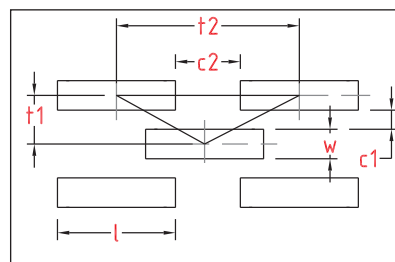
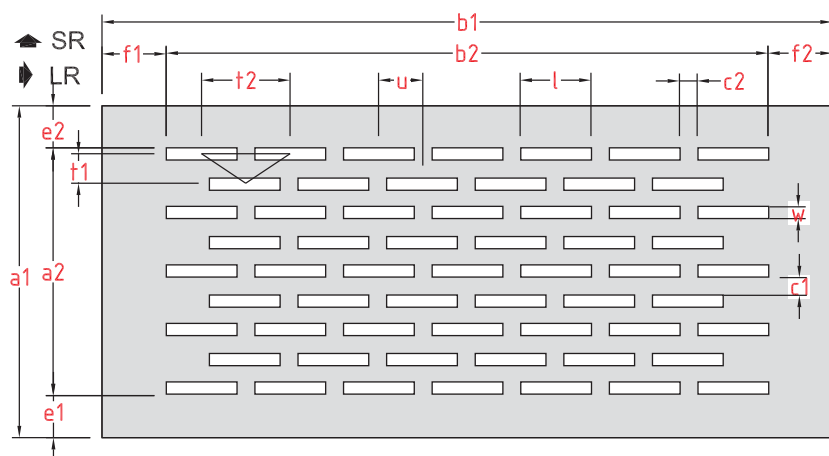


PRAVOUGAONI OTVORI - IZRADA PREMA DIN 24 043

Pravougaoni otvor u neizmeničnom redu (LCZ)



OZNAKA PERFORACIJE: LC (w•l) Z (t1•t2)

Otvorena površina (%): $A_0 = (w \cdot l / t_1 \cdot t_2) \cdot 100$ u %

Broj otvora po m²: $n = 1.000.000 / t_1 \cdot t_2$

$a_2 = y \cdot t_1 + w$

y = broj rastojanja t1 paralelnih sa a₂

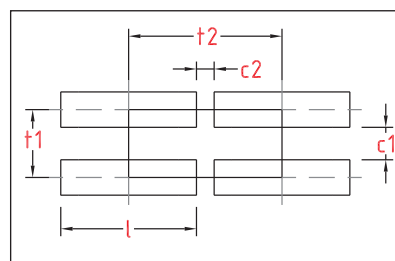
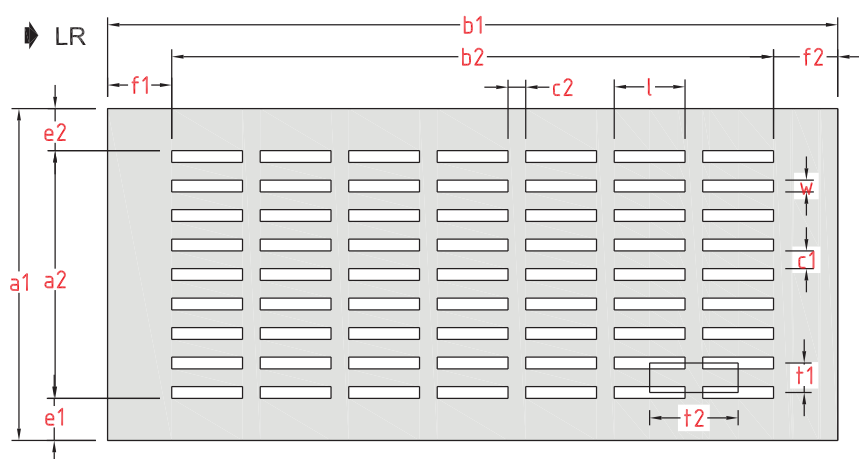
$b_2 = x \cdot u + l$

x = broj rastojanja u paralelnih sa b₂

$u = 0,5 \cdot t_2$

Smer perforacije: a₁ ili b₁

Pravougaoni otvor u paralelnom redu (LCU)



OZNAKA PERFORACIJE: LC (w•l) U (t1•t2)

Otvorena površina (%): $A_0 = (w \cdot l / t_1 \cdot t_2) \cdot 100$ u %

Broj otvora po m²: $n = 1.000.000 / t_1 \cdot t_2$

$a_2 = y_1 \cdot t_1 + w$

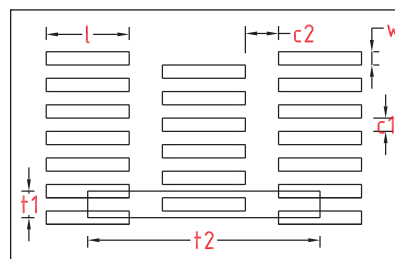
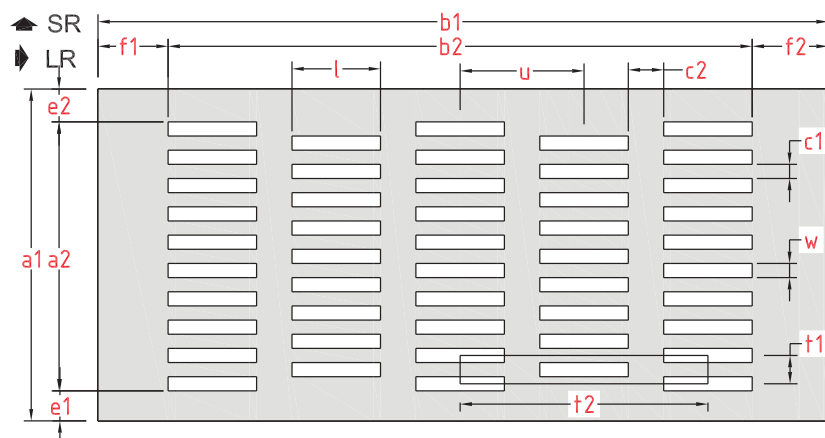
y₁ = broj rastojanja t1 paralelnih sa a₂

$b_2 = x_1 \cdot t_2 + l$

x₁ = broj rastojanja t2 paralelnih sa b₂

Smer perforacije: a₁ ili b₁

Pravougaoni otvor u smaknutom redu (LCS)



OZNAKA PERFORACIJE: LC (w•l) S (t1•t2)

Otvorena površina (%):

$A_0 = (w \cdot l / 0,5(t_1 \cdot t_2)) \cdot 100$ u %

Broj otvora po m²: $n = 1.000.000 / 0,5(t_1 \cdot t_2)$

$a_2 = y \cdot t_1 + w$

y = broj rastojanja t1 paralelnih sa a₂

$b_2 = x \cdot u + l$

x = broj rastojanja u paralelnih sa b₂

$u = 0,5 \cdot t_2$

Smer perforacije: a₁ ili b₁