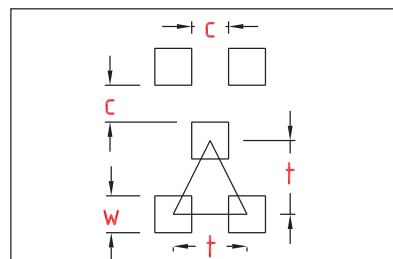
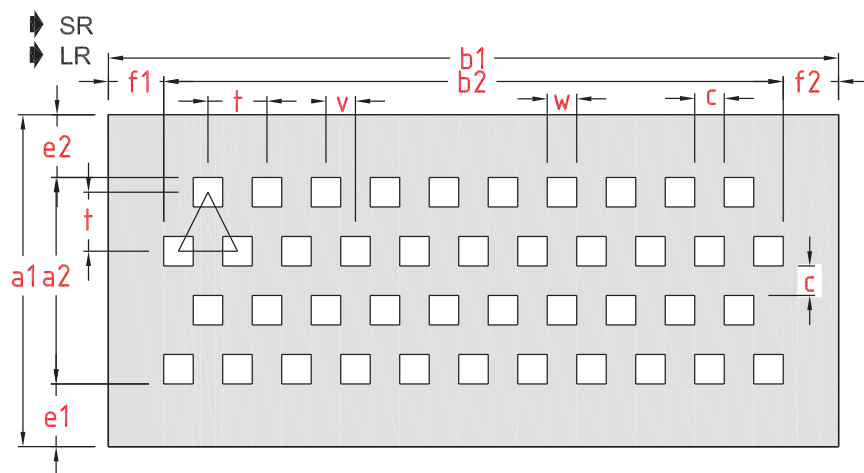


KVADRATNI OTVORI - IZRADA PREMA DIN 24 042

Kvadratni otvor u naizmeničnom redu (CT)



OZNAKA PERFORACIJE: C (w) T (t)

Otvorena površina (%): $A_0 = (100 \cdot w^2) / t^2$ u %

Broj otvora po m^2 : $n = 1.000.000 / t^2$

$a_2 = x \cdot t + w$

x = broj rastojanja t

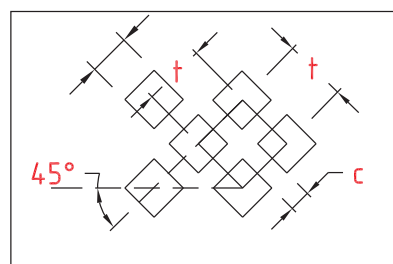
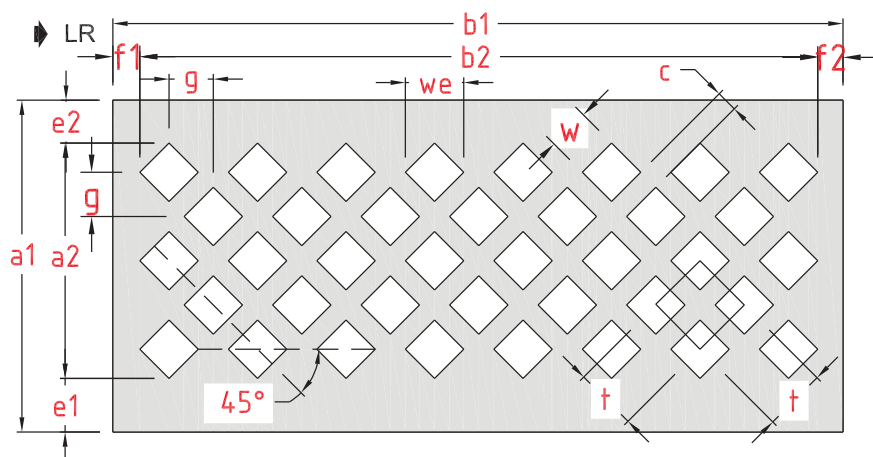
$b_2 = y \cdot v + w$

y = broj rastojanja v; $v = 0,5t$; $p = w + c$

$r_{max} = 0,15 \cdot w$ (radijus čoškova otvora)

Smer perforacije: a_1 ili b_1

Kvadratni otvor u dijagonalnom redu (CD-M)



OZNAKA PERFORACIJE: CD (w) M (t)

Otvorena površina (%): $A_0 = (100 \cdot w^2) / t^2$ u %

Broj otvora po m^2 : $n = 1.000.000 / t^2$

$a_2 = Z_1 \cdot g + we$

Z_1 = broj rastojanja g paralelnih sa a_2

$b_2 = Z_2 \cdot g + w$

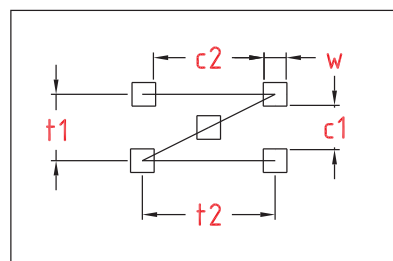
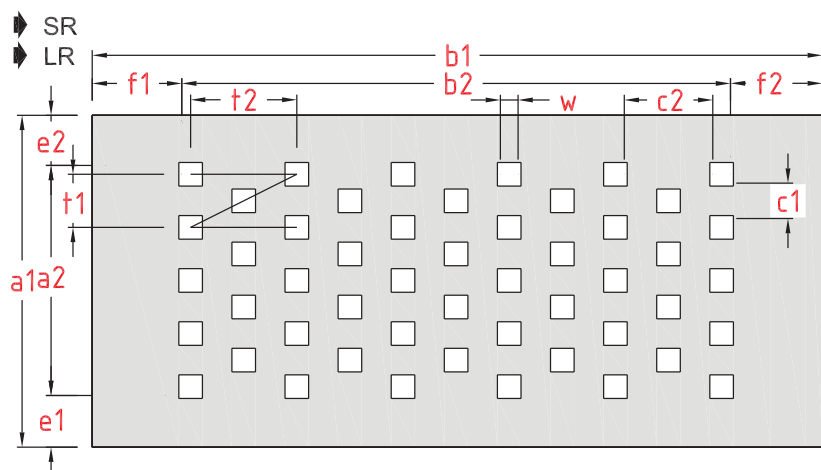
Z_2 = broj rastojanja g paralelnih sa b_2

$g = 0,707t$; $p = w + c$; $we = 1,414w$

$r_{max} = 0,15 \cdot w$ (radijus čoškova otvora)

Smer perforacije: a_1 ili b_1

Kvadratni otvor u smaknutom redu (CZ)



OZNAKA PERFORACIJE: C (w) Z (t1 x t2)

Otvorena površina (%):

$A_0 = (100 \cdot w^2) / (0,5 \cdot (t1 \cdot t2))$ u %

Broj otvora po m^2 : $n = 1.000.000 : 0,5(t1 \cdot t2)$

$a_2 = t1 \cdot x + w$

x = broj rastojanja $t1$

$b_2 = t2 \cdot y + w$

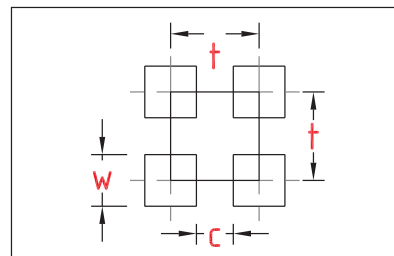
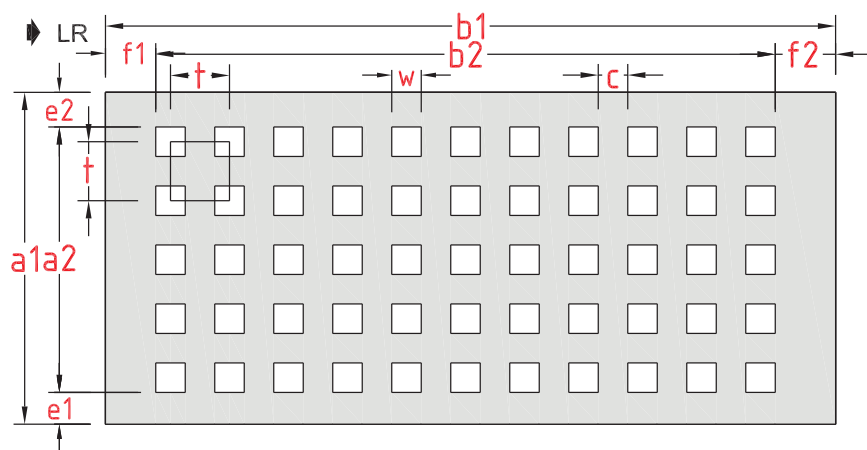
y = broj rastojanja $t2$

$r_{max} = 0,15 \cdot w$ (radijus čoškova otvora)

Smer perforacije: a_1 ili b_1

KVADRATNI OTVORI - IZRADA PREMA DIN 24 042

Kvadratni otvor u paralelnom redu (CU)



OZNAKA PERFORACIJE: C (w) U (t)

Otvorena površina (%): $A_0 = (100 \cdot w^2) / t^2$ u %

Broj otvora po m^2 : $n = 1.000.000 / t^2$

$a_2 = x_1 \cdot t + w$

x_1 = broj rastojanja t paralelnih sa a_2

$b_2 = x_2 \cdot t + w$

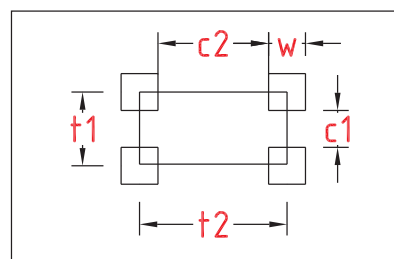
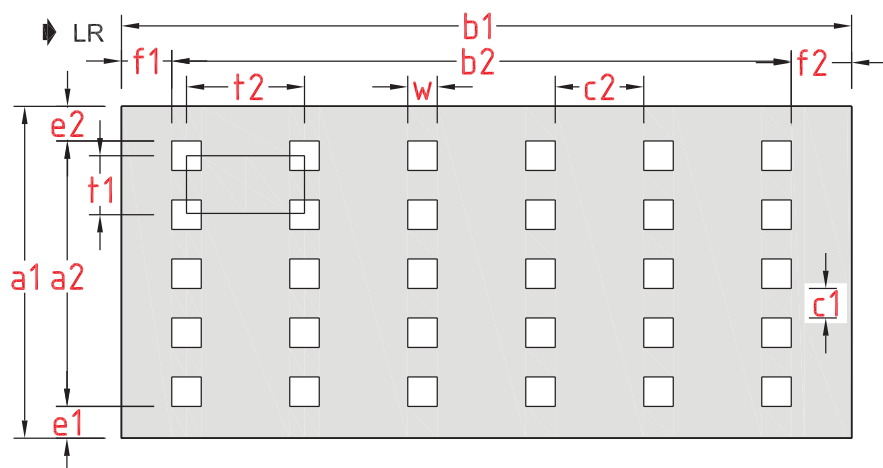
x_2 = broj rastojanja t paralelnih sa b_2

$t = w + c$

$r_{max} = 0,15 \cdot w$ (radijus čoškova otvora)

Smer perforacije: a_1 ili b_1

Kvadratni otvor u paralelnom redu (CU)



OZNAKA PERFORACIJE: C (w) U (t1 x t2)

Otvorena površina (%): $A_0 = (100 \cdot w^2) / (t1 \cdot t2)$ u %

Broj otvora po m^2 : $n = 1.000.000 / (t1 \cdot t2)$

$a_2 = x_1 \cdot t + w$

x_1 = broj rastojanja t paralelnih sa a_2

$b_2 = x_2 \cdot t + w$

x_2 = broj rastojanja t paralelnih sa b_2

$t = w + c$

$r_{max} = 0,15 \cdot w$ (radijus čoškova otvora)

Smer perforacije: a_1 ili b_1